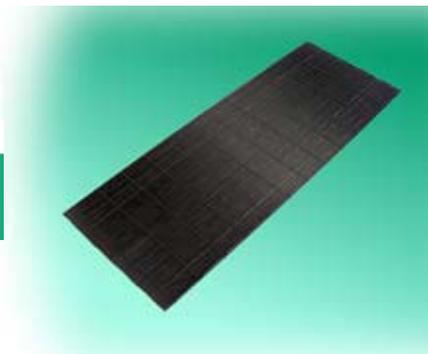


FORCAストランドシート工法

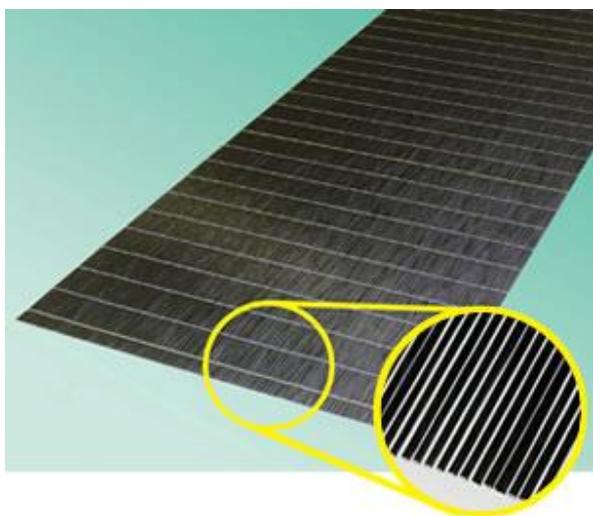
従来の連続繊維シート接着工法を進化させたストランドシート工法

- ➔ ケレン後すぐにシート貼り
- ➔ 樹脂含浸・脱泡作業不要の抜群の施工性

ストランドシート工法は、樹脂を含浸・硬化させたFRPストランドをシート状に加工し、専用接着剤でコンクリート構造物表面に貼り付ける最新の補修・補強工法です。工場生産で品質の安定したFRP化済みのシートを使用するため、従来工法よりも作業手順を簡略化し、極めて短時間で下地処理から仕上げまでの全工程を終えられ、待ち時間も大幅に省いた工法です。



特徴



拡大図

短工期で安価

専用接着剤がプライマー及び不陸修正材を兼用します。またシートに樹脂を含浸する必要がない等のため、工期が短縮され安価となります。

簡便で高品質

シートのフクレ、不良等従来の連続繊維シート接着工法での悩みを根本的に解決する画期的な工法です。

大きな補強効果

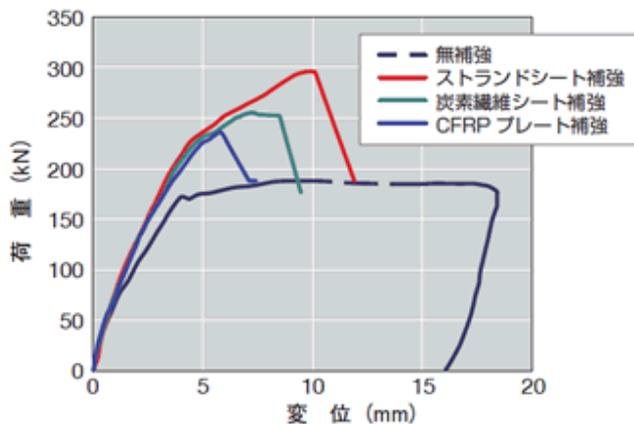
従来の連続繊維シート接着工法に比べて同等以上の補強効果が得られます。

良好な施工環境

専用接着剤はグリース状のため樹脂の飛散等がありません。

ストランドシートによるRC はりの曲げ補強効果

- 最大曲げ耐力の向上
- 降伏耐力の向上、既設鉄筋応力の低減
- 連続繊維シートやプレート同等以上の付着強度



各種 CFRP 補強材で補強した RC 梁の荷重 - 変位関係

(出典：社内データ、参考値)



■PC桁下面補強
＜貼付け状況＞



＜貼付け後＞

施工手順

これまでの手順



ストランドシート工法施工手順

下地処理

↓ **プライマー工・不陸修正工不要！**
厄介な巣穴つぶし不要！
 専用接着剤がプライマー、不陸修正を兼用

ストランドシート貼り

↓ **樹脂含浸・脱泡作業不要！**
 専用接着剤塗布、ストランドシート貼り付け後
 ロールー等で押圧付与・樹脂均しするだけ

仕上げ塗装



①接着剤を塗布

②ストランドシート
貼り付け

③ロールー押さえ

種類と性能

強化繊維種類	高強度型 炭素繊維	中弾性型 炭素繊維	高弾性型炭素繊維		アラミド織 維
品番	FSS-HT- 600	FSS-MM- 600	FSS-HM- 600	FSS-HM- 900	FSS-AK-120
繊維目付g/m ²	600	600	600	900	830
引張強度*N/mm ²	3,400	2,900	1,900	1,900	2,060
ヤング係数*N/m ²	2.45×10 ⁵	3.9×10 ⁵	6.4×10 ⁵	6.4×10 ⁵	1.18×10 ⁵
設計厚さ* mm	0.333	0.330	0.286	0.429	0.572
製品幅 mm	500				
製品長さ m	3.0				

上記以外の幅、長さ、品番、繊維目付けの製品についてもお相談下さい。*連続繊維の断面積から算定