

住友大阪セメントの裏込め, 空洞充填材料の特長: 比較表

区分	項目	空洞充填材 フィルコンライト AllinOneプレミクス	空洞充填材 フィルコンライト		可塑性空洞充填材 JETMS		FCBエアモルタル (比較対象品)	無収縮モルタル (比較対象品)
		超速硬タイプ	普通タイプ	超速硬タイプ	普通タイプ	超速硬タイプ	汎用タイプ	
基礎条件	材料構成	プレミクス1材	プレミクス1材,起泡剤		A材(固化材),B材(可塑性)の2液混合(筒先ショット)		BB(N),砂,起泡剤 現場混合	プレミクス1材
	流動性 (mm) JHS A313 シリンダ法	320±8	200±30		200±30		180±20	-
	密度 (g/cm ³)	0.6±0.2	0.5-1.3で 調整可能	0.5-1.3で 調整可能	1.2-1.3で 調整可能	1.2-1.3で 調整可能	0.52-1.12	2.2
	材齢28日圧縮強度 (kN/m ²) JIS A1216	1200 5hr. ≥ 100	50-1200で 調整可能	50-1200で 調整可能 3hr. ≥ 100	1000-1500で 調整可能	500-1000で 調整可能 3hr. ≥ 100	300-1000で 調整	56 × 10 ⁵
施工性	充填量の目安	10m ³ /日 以下	10~30m ³ /日				30m ³ /日 以上	-
	材料製造方法	ハンドミキサまたは 高速グラウトミキサ	モービル車にて製造				モルタルは生コンプラントから供給 現場にてエア混合	ハンドミキサまたは 高速グラウトミキサ
	機動性	○ 施工システムが簡便で あるため機動性も高い	○ モービル車は機動性が高いため 離れて点在する複数箇所の空洞等に有効				× 定置式プラントシステム のため機動性は低い	○ 施工システムが簡便で あるため機動性も高い
	夜間施工	○	○				△ モルタルの供給手段が課題	○
	早期開放,工期短縮	○ 5hr.程度から 強度発現	×	○ 3hr.程度から 強度発現	×	○ 3hr.程度から 強度発現	×	×
	最短工期	1日	1日				3日	1日
	1日の最大打設高さ	≥5m	≤1m	≥5m	≤1m	≥5m	≤1m	≤1m
	水中,水たまりへの充填	×	×	×	○	○	×	×
	充填後の沈下変状の懸念	懸念無し	分離抵抗微粉 添加により少	懸念無し 沈下発生前 に硬化	分離抵抗微粉 添加により少	懸念無し 沈下発生前 に硬化	可能性あり	自重の重みによる沈下の 可能性あり
	空洞部への充填	○	○	○	○	○	○	× 自重が重く地盤や構造物へ 負荷がかかる
品質の安定性	○	○ 安定(変動係数≤10%)				○	○	
参考価格	1m ³ /日の打設 (万円/m ³)	24	68-72	73-77	72-77	80-82	80	41
	10m ³ /日の打設 (万円/m ³)	16	16-18	20-25	20-23	27-30	20-21	33
	30m ³ /日の打設 (万円/m ³)	16	8-11	13-17	9-12	16-20	7-8	33

注: 参考価格は材一式価格で, 圧縮強度の調整範囲に対応。モービル施工の場合は鉄筋探査, 充填削孔等も含む

カタログ, 詳細およびモービル車施工の動画は以下の特設サイトをご覧ください。

<http://29049.jp> コンクリート構造物の
補修・補強・復旧用材料のための専門サイト

【MEMO】